17200 Av. Centrale
Saint-Hyacinthe QC J2T 4J7
Canada
Téléphone: 1-450-774-5238
Sans frais: 1-800-461-7662
Fax: 1-450-774-1954
info@snoc.com
snoc.com

11-3-2026

Type: _____
Projet: _____
Client: _____
Représentant: _____



Quantité:	1
Collection:	Munich
Description:	Montage sur piédestal
Modèle:	34240-CS01
Taille:	Grand
Couleur:	Noir
Type de verre:	Clairsemé
Type d'éclairage:	Douille E26 pour ampoule

Tous les composants des luminaires SNOC sont fabriqués à partir de l'alliage d'aluminium A-356 ou A-413 incluant moins de 0,2 % de cuivre et résistant à l'oxydation.

Tous les finis unis et antiques sont obtenus à partir de revêtements en poudre de polyester ou de polyuréthane pour l'extérieur, résistant aux rayons UV.

Garantie à vie sur les composants en aluminium et sur les plaques DEL. (SNOC garantit la disponibilité de toutes les pièces en aluminium pendant 20 ans.)

Garantie de 5 ans sur les finis contre l'écaillage et la décoloration, aussi sur les convertisseurs pour l'éclairage au DEL.

Garantie de 2 ans sur les transformateurs pour l'éclairage paysager et les minuteries, contre les défauts de fabrication sur les céramiques de nos plaques d'adresse.

Tous les luminaires SNOC sont certifiés par Intertek selon les normes applicables du CSA et de l'UL.

Voyez cette configuration sur notre site web